

Semielaborados de metales preciosos
Precious metal semi-finished products



SEMPSA Joyería Platería, S.A.

Avda. de la Democracia, 13 | 28031 Madrid | SPAIN

T +34 91 382 92 20 | info@sempsajp.com | www.sempsajp.com

Branch office Cordoba

Ctra. Palma del Rio KM 3.3. | Parque Joyero, Fábrica 75
14005 Cordoba | SPAIN

T +34 957 47 05 91

Contact Barcelona | T +34 93 451 75 72

Semielaborados de metales preciosos

Rangos estándar de fabricación

			Aleaciones de Ag	Aleaciones de Au	Aleaciones de Pt/Pd
Láminas y cintas	Espesor	[mm]	0,10 – 5,00	0,10 – 5,00	0,10 – 5,00
	Ancho de las láminas	[mm]	15 – 500	15 – 300	15 – 300
	Ancho de las cintas	[mm]	1,5 – 350	1 – 12	1 – 12
	Largo	[mm]	1500 Max	1000 Max	1000 Max
Hilos	Redondos	[mm]	0,2 – 10,00	0,2 – 10,00	0,2 – 10,00
	Laminados	[mm]	0,5x2 – 10x25	0,5x2 – 10x25	0,5x2 – 10x25
	Cuadrados	[mm]	0,8 – 7,00	0,8 – 10,00	0,8 – 10,00
	Perfiles especiales		Bajo demanda	Bajo demanda	Bajo demanda
Tubos	Diámetro interno	[mm]	5 – 55	5 – 55	5 – 55
	Diámetro externo	[mm]	6 – 75	6 – 75	6 – 75
	Largo	[mm]	Bajo demanda	Bajo demanda	Bajo demanda
Varillas	Redondas	[mm]	1 – 70	0,5 – 12	0,5 – 12
	Cuadradas	[mm]	1 – 30	0,8 – 10	0,8 – 10
Ánodos	Laminados	[mm]	4,5 x 80 x 700		
	Perfilados - hueso de perro	[mm]	4 x 7 x 75		
	Perfilados - hueso de perro	[mm]	6 x 9 x 75		
	Perfilados - hueso de perro	[mm]	10 x 13 x 75		
	Perfilados - hueso de perro	[mm]	6 x 9 x 70		
	Perfilados - hueso de perro	[mm]	10 x 13 x 70		

Éstos son los rangos de medidas estándar de fabricación pero SEMPSA JP puede adaptarse a las especificaciones particulares del cliente bajo consulta.

Aleaciones para joyería | PLATA (Ag)

Aleaciones estándar

Aleación de SEMPSA	Aleación	Ag min/%	Densidad	Dureza estándar HV				
			g/cm ³	Recocido	Medio Duro	Duro	Rt(Mpa)	Elongación
1398	Plata fina	99,99	10,49	45	75 – 85	90 – 100	16	46
2368	Plata fina	99,90	10,49	45	75 – 85	90 – 100	16	46
2747	Britannia	95,80	10,43	65	95 – 110	115 – 135	28	34
201	950	94,70	10,41	70	95 – 110	115 – 135	28	34
1878	Ag 940 Zn	93,50	10,29	75	100 – 115	120 – 140		
203	935	93,2	10,39	75	100 – 115	120 – 140	28	32
206	930	92,50	10,38	75	100 – 115	120 – 140	28	32
209	900	89,50	10,34	85	110 – 125	130 – 150	30	30
1367	833	83,00	10,23	85	115 – 130	135 – 155	30	31
1443	805	80,00	10,19	95	120 – 140	145 – 160	32	35

Soldaduras de plata (Ag)

Aleación de SEMPSA	Ref.	Melting Range	Ag			Cu			Zn			Sn			Observaciones
			Mín.	Nom.	Máx.	Mín.	Nom.	Máx.	Mín.	Nom.	Máx.	Mín.	Nom.	Máx.	
L. AG 67(E)	2284	705 – 725	665	670	675	225	230	235	95	100	105				Floja
L. AG 67(XE)	2266	665 – 710	665	670	675	132	137	142	188	193	198				Extra floja
L. AG 67(H)	2520	760 – 785	665	670	675	285	290	295	35	40	45				Fuerte
635	230	700 – 740	625	635	640	230	240	250	105	125	135				Fuerte
535/000	233	710 – 750	525	535	545	300	310	320	135	155	175				Fuerte
560 SN	1449	620 – 650	550	560	570	210	220	230	150	170	190	40	50	60	Extra floja

Aleaciones para joyería | ORO (Au)

Aleaciones estándar

SEMPSA ALLOY	Kts	Color	Composición				Densidad g/cm ³	Dureza HV				
			Au	Ag	Pt	Pd		Recocido	1/2 Duro	Duro	Rt (Mpa)	Elongación (%)
2553	9kts	Amarillo estándar (2N)		92			11,1	90 – 110	160 – 190	205 – 235	440	35
1887	9kts	Amarillo estándar (3N)	377	103			11,2	100 – 130	165 – 195	210 – 240	460	35
2555	9kts	Blanco fuerte	377	554,7			11,9	85 – 105	130 – 150	155 – 175	400	35
7002	9kts	Blanco pálido	377	54,6			12,4	95 – 125	n/a	n/a	n/a	n/a
2681	9kts	Rojo (5N)	377	26,5			11,1	95 – 125	165 – 185	190 – 210	435	33
2554	14kts	Amarillo (2N)	587	54,3			13	90 – 110	140 – 170	175 – 205	440	35
7003	14kts	Amarillo (2N)	587	60,2			13,3	90 – 110	n/a	n/a	n/a	n/a
7004	14kts	Blanco Níquel	587				12,8	125 – 155	190 – 210	230 – 250	510	40
122	14kts	Rojo 5N	587	30			13,0	170-190	225-245	250-280	645	30
1978	18kts	Amarillo pálido (1N)	752	199,7			15,6	90 – 110	40 – 60	170 – 190	384	35
7009	18kts	Amarillo (2N)	752	155			15,5	110 – 130	40 – 60	205 – 225	435	35
1550	18kts	Amarillo (3N)	752	120			15,5	125 – 145	40 – 60	215 – 235	480	35
2679	18kts	Blanco BNE	752				14,8	210 – 230	40 – 60	305 – 325	700	26
2635	18kts	Blanco (Ni free)	752	10		130	15,9	140-160	190-210	220-240	800	25
62	18kts	Rosa 4N	752	68			15,3	155 – 165	40 – 60	210 – 220	650	35
2731	18kts	Rojo 5N	752	45			15,2	145 – 165	40 – 60	235 – 255	555	35
581	24kts	Amarillo	999,9			600						
826	24kts	Amarillo	999			952						

Aleaciones para joyería | ORO (Au)

Soldaduras de oro para joyería

Referencia	Nº Aleación	Au %°	IF °C	Dureza HV	Temperatura de trabajo	Densidad g/cm	Observaciones
Y752-1	2766	752	726 – 750	206 – 219	760°	14,5414	Extra floja Amarilla 2N
Y752-2	2767	752	765 – 781	192 – 200	791°	14,6656	Floja Amarilla 2N
Y752-3	2608	752	814 – 840	194 – 213	850°	14,753	Media Amarilla 3N
R752-1	2773	752	766 – 856	201 – 210	866°	14,5159	Extra floja Rosa 4N
R752-2	2774	752	774 – 867	174– 178	877°	14,8409	Floja Rosa 4N
R752-3	2775	752	781– 869	185 – 188	879°	14,805	Media Roja 5N
R752-3	2776	752	788 – 874	194 – 198	884°	14,7692	Media Roja 5N
W752-1	2777	752	682 – 852	114 – 122	862°	15,0526	Extra floja Blanco pálido
W752-2	2778	752	753 – 909	230 – 240	919°	14,9215	Floja Blanco
W752-3	2779	752	811 – 925	235 – 238	930°	15,0575	Media Blanco
W752-4	2780	752	828 – 937	291 – 296	947°	15,0491	Fuerte Blanco

Aleaciones para joyería | PLATINO (Pt)

Aleaciones estándar

Aleación de SEMPSA JP	Aleación	Pt min/%	Densidad g/cm ³	Dureza HV	Rt (Mpa)	Elongación
3	Platino fino	1000	21,45	50,55		
294	Pt 955 – Cu 45	950	20,88795	120		
2436	Pt 955 – Co 45	950	20,88525	135		
2140	Pt 955 – Ru 45	950	21,0414	130		
2497	Pt 955 – Ir 45	950	21,49275	80		
2254	Pt 955 – Ir Ru	950	21,39245	100		
347	Pt955 – Au 45	950	21,35415	95		
332	Pt Rh 90/10	900 (+/-5)	20,546	110		
345	Pt Ir 90/10	900 (+/-5)	21,545			
344	Pt Rh 80/20	800 (+/-5)	19,642	130		